

APLIKASI MICROSOFT EXCEL UNTUK PROGRAM PENGHITUNGAN PENENTUAN NILAI *GOLDEN RATIO* MENGGUNAKAN PERSAMAAN KUADRAT METODE NUMERIK

Endaryono

Program Studi Informatika, Fakultas, Universitas Indraprasta (Unindra) PGRI

endaryono612@gmail.com

ABSTRAK

Microsoft Excell (MS Excell) adalah suatu program aplikasi lembar kerja yang sangat populer. MS Excell dijalankan pada microsoft Window dan digunakan pada komputer mikro. Pada tulisan ini dibahas aplikasi MS Excell untuk program penentuan nilai perbandingan emas (*golden ratio*) menggunakan persamaan kuadrat metode numerik. Metode numerik yang digunakan adalah metode bagi dua (*bisection metohod*), metoda posisi palsu (*false position method*), metode iterasi titik-tetap (*fixed-point iteration*), metode Newton-Raphson dan metode garis potong (*secant method*). Hasil simulasi didapatkan bahwa MS. Excel dapat digunakan untuk melakukan penghitungan akar persamaan nonlinier sampai ketelitian 15 digit di belakang koma dan dengan nilai kesalahan (*error*) sampai 30 digit di belakang koma. Hasil perhitungan pada semua metode numerik didapatkan bahwa nilai perbandingan emas adalah 1,618033988749890 dengan nilai *error* 1×10^{-15} .

Kata kunci: ms-excel, *golden ratio*, metode numerik

ABSTRACT

Microsoft Excell (MS Excell) is a very popular spreadsheet application program. MS Excel runs on Microsoft Window and is used on microcomputer. In this paper, we discuss the application of MS Excell for the program to determine the golden ratio using the quadratic equation of the numerical method. The numerical method used is the method for two (Bolzano method), the false position method, the fixed-point iteration method, the Newton-Raphson method and the secant method. Simulation results obtained that MS. Excel can be used to calculate the roots of a nonlinear equation to the accuracy of 15 digits behind the comma and with error values (errors) to 30 digits behind the comma. Calculation results on all numerical methods show that the value of the golden ratio is 1.618033988749890 with an error value of $1.097848902897690 \times 10^{-15}$.

Keyword: ms-excel, *golden ratio*, numerical method

PENDAHULUAN

Perbandingan emas atau *golden ratio* yang nilainya berkisar 1,618 sudah dikenal sejak Romawi kuno atau pada zaman saat Phytagoras (Desyana & Godeliva, 2018). Tulisan ini memberikan satu alternatif untuk penghitungan penentuan nilai *golden ratio* dapat menggunakan aplikasi Microsoft Excel (MS. Excel) yang dewasa ini sangat terkenal, luas penggunaannya dan relatif mudah pengoperasian oleh berbagai kategori users.

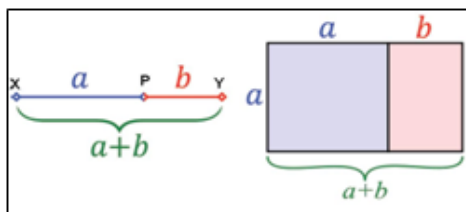
Tujuan makalah ini mendapatkan nilai *golden ratio* melalui penghitungan berbagai metode numerik memanfaatkan aplikasi Microsoft Excel (MS. Excel). Penelitian dilakukan dengan simulasi penghitungan nilai *golden ratio* berbagai metode numerik, yaitu metode bagi dua (*bisection metohod*), posisi palsu (*false position method*), iterasi titik-tetap (*fixed-point iteration*), Newton-Raphson dan metode garis potong (*secant method*) pada aplikasi MS. Excel. Penelitian ini diharapkan menjadi tambahan pemahaman bagi dosen,

mahasiswa atau peminat matematika mengenai strategi pembelajaran metode numerik khususnya dalam memberikan ilustrasi tentang nilai persamaan dalam tiap langkah iterasi

METODE

Nilai Golden Ratio dalam Persamaan Kuadrat

Penentuan nilai *golden ratio* dapat dilakukan melalui persamaan kuadrat. Suatu ruas garis lurus XY dengan titik P berada di antara X dan Y. Titik P merupakan posisi emas sedemikian hingga panjang XP berbanding PY sama dengan (XP + PY) berbanding XP di mana $XP > PY$ (Thapa & Thapa, 2018)



Gambar 1. Golden ratio dalam Segmen garis Lurus
(Sumber: <http://www.mathsisfun.com/numbers/golden-ratio.html>)

Jika $XP = a$, $PY = b$ dan $XY = a+b$, maka berdasarkan pernyataan didapat persamaan:

$$\varphi = \frac{a}{b} = \frac{a+b}{a} \quad \dots\dots\dots \text{Persamaan (1)}$$

Sisi Kiri

$$\varphi = \frac{a}{b} \quad \text{sehingga} \quad \frac{1}{\varphi} = \frac{b}{a} \quad \dots\dots\dots \text{Persamaan (2)}$$

Sisi kanan

$$\varphi = \frac{a+b}{a} = \frac{a}{a} + \frac{b}{a} \quad \text{dan} \quad \varphi = 1 + \frac{b}{a} \quad \dots\dots\dots \text{Persamaan (3)}$$

Substitusi Persamaan (2) ke persamaan (3), didapatkan

$$\varphi = 1 + \frac{1}{\varphi} \quad \text{Kedua ruas dikali dengan } \varphi$$

$$\varphi^2 = \varphi + 1 \quad \text{atau menjadi} \quad \varphi^2 - \varphi - 1 = 0 \quad \dots\dots\dots \text{Persamaan (4)}$$

Persamaan (4) adalah bentuk golen ratio dalam persamaan kuadrat. (Endaryono, 2018)

Metode Bagi Dua (*Bisection Method*)

Suatu fungsi yang kontinu pada interval tertutup antara a dan b [a, b] sehingga hasil dari perkalian f(a) dan f(b) negatif, atau $f(a) \cdot f(b) < 0$ maka sedikitnya ada satu akar fungsi pada interval [a, b] (Yuliza, 2013). Untuk nilai akar maka ditentukan titik tengahnya:

$$x = \frac{p+q}{2} \quad \dots\dots\dots \text{Persamaan (5)}$$

Algoritma dari metode bagi dua adalah sebagai berikut:

1. Masukkan nilai batas bawah dan nilai batas atas
2. Tentukan nilai tengah antara batas bawah dan batas atas pada persamaan (5)
3. Jika $f(a_n) \cdot f(x_n) < 0$, pilih $a_{n+1} = a_n$, $b_{n+1} = x_n$
4. Jika $f(a_n) \cdot f(x_n) > 0$, maka $a_{n+1} = x_n$, $b_{n+1} = b_n$
5. Jika $\text{error} \leq \text{epsilon}$ maka akar adalah c . Jika tidak maka ulangi langkah no. 2

Metode Posisi Palsu (*False Position Method*)

Kemiringan dan selisih tinggi dari dua titik yang berada pada suatu garis yang menghubungkan dua titik pada kurva. Garis lurus berfungsi menggantikan kurva $f(x)$ dan memberikan posisi palsu dari akar. (Wigati, 2017)

Gradien garis AB = Gradien garis BC (Nugroho, 2009)

$$\frac{y - f(a_n)}{x - a_n} = \frac{f(b_n) - f(a_n)}{b_n - a_n} \quad \text{dan} \quad y - f(a_n) = \frac{f(b_n) - f(a_n)}{b_n - a_n} (x - a_n)$$

Garis memotong sumbu x jika $y = 0$. Diperoleh nilai x sebagai hampiran akar fungsi

$$x_n = a_n - \frac{b_n - a_n}{f(b_n) - f(a_n)} f(a_n) \quad \dots\dots\dots \text{Persamaan (6)}$$

Algoritma metode posisi palsu mempunyai langkah-langkah:

1. Masukkan nilai batas bawah dan batas atas
2. Hitung nilai fungsi batas atas dan nilai fungsi batas bawah
3. tentukan nilai x_n sesuai persamaan (6). Pastikan nilai b_n dan $f(b_n)$ selalu tetap
4. Jika $\text{error} \leq \text{epsilon}$ maka akar adalah x_n . Jika tidak maka ulangi langkah no. 3

Metode Iterasi Titik Tetap (*Fixed Point Iteration Method*)

Metode iterasi titik tetap memiliki ide menyusun suatu persamaan dari bentuk persamaan $f(x) = 0$ menjadi bentuk $x = g(x)$. (Luknanto, 2001)

$$x_{n+1} = g(x_n) \quad \dots\dots\dots \text{Persamaan (7)}$$

Algoritma metode iterasi titik tetap mempunyai langkah-langkah:

1. Masukkan nilai tebakan
2. Hitung nilai fungsi tebakan sebagaimana persamaan (7)
3. Jika $\text{error} \leq \text{epsilon}$ maka akar adalah x_{n+1} . Jika tidak maka ulangi langkah no. 3

Metode Newton Raphson

Akar persamaan adalah titik potong antara di titik $(x_{n-1}, f(x_{n-1}))$ dengan sumbu x . Gradien kurva di titik tersebut adalah $f'(x)$. Garis singgung kurva mempunyai persamaan :

$$y - f(x_{n-1}) = f'(x_{n-1})(x - x_{n-1})$$

Akar hampiran diperoleh dengan $y = 0$, didapatkan persamaan akar hampiran

$$x_n = x_{n-1} - \frac{f(x_{n-1})}{f'(x_{n-1})} \dots\dots\dots \text{Persamaan (8)}$$

Algoritma metode iterasi titik tetap mempunyai langkah-langkah:

1. Masukan nilai tebakan
2. Hitung nilai fungsi $f(x)$ dan nilai $f'(x)$
3. Hitung nilai akar hampiran sebagaimana pada persamaan (8)
4. Jika $\text{error} \leq \text{epsilon}$ maka akar adalah x_{n+1} . Jika tidak maka ulangi langkah no. 2

Metode Garis Potong (Secant Method)

Metode garis potong dilakukan untuk menghindari turunan fungsi persamaan $f(x)$. Turunan fungsi di $(x_{n-1}, f(x_{n-1}))$ selanjutnya dihipotesiskan dengan kemiringan garis potong yang melalui $(x_{n-2}, f(x_{n-2}))$ dan $(x_{n-1}, f(x_{n-1}))$ sehingga :

$$f'(x_{n-1}) \approx \frac{f(x_{n-2}) - f(x_{n-1})}{x_{n-2} - x_{n-1}}$$

$$x_n = x_{n-1} - \frac{f(x_{n-1})(x_{n-2} - x_{n-1})}{f(x_{n-2}) - f(x_{n-1})} \dots\dots\dots \text{Persamaan (9)}$$

Algoritma metode garis potong mempunyai langkah-langkah:

1. Masukan nilai tebakan bawah dan nilai tebakan atas
2. Hitung nilai fungsi $f(x)$ dari tebakan atas dan tebakan bawah
3. Hitung nilai akar hampiran sebagaimana pada persamaan (9)
4. Jika $\text{error} \leq \text{epsilon}$ maka akar adalah x_{n+1} . Jika tidak maka ulangi langkah no. 2

HASIL

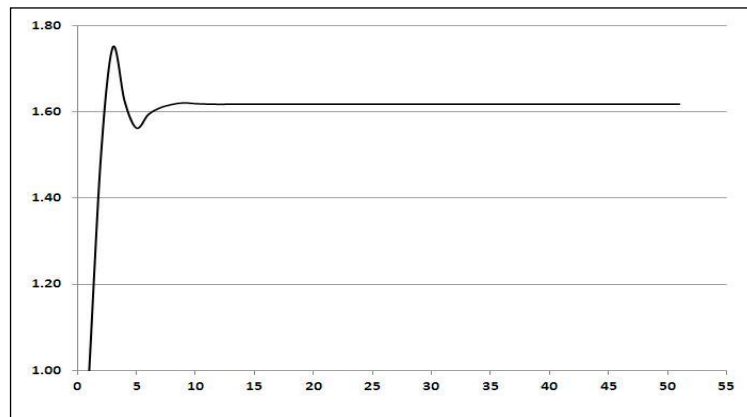
Penghitungan Nilai Golden Ratio Metode Bagi Dua (Bisection Method)

Penghitungan nilai golden ratio menggunakan metode bagi dua (*Bolzano Method*) didapatkan hasil sebesar 1,61803398874989 dengan jumlah iterasi sebanyak 50 iterasi. Penghitungan penentuan nilai golden ratio menggunakan MS. Excel pada gambar 2

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	Menentukan Nilai Golden Ratio Metode Bagi Dua									
2	Fungsi kuadrat : $f(x) = ax^2 + bx + c$									
3	$f(x) = x^2 - x - 1$									
4	Masukkan nilai		a :	1						
5	Masukkan nilai		b :	-1						
6	Masukkan nilai		c :	-1						
7	Masukkan batas bawah		p :	1						
8	Masukkan batas atas		q :	2						
10	Iterasi	p_n	q_n	r_n	$f(p_n)$	$f(r_n)$	$f(p_n) \times f(r_n)$	p_{n+1}	q_{n+1}	Error
12	1	1	2	1.5000000000000000	-1.00	-0.25	0.25	1.50	2.00	0.33333333333333330000000000000000
13	2	1.5000	2.0000	1.7500000000000000	-0.25	0.31	-0.08	1.50	1.75	0.14285714285714300000000000000000
14	3	1.5000	1.7500	1.6250000000000000	-0.25	0.02	0.00	1.50	1.63	0.07692307692307690000000000000000
15	4	1.5000	1.6250	1.5625000000000000	-0.25	-0.12	0.03	1.56	1.63	0.04000000000000000000000000000000
16	5	1.5625	1.6250	1.5937500000000000	-0.12	-0.05	0.01	1.59	1.63	0.01960784313725490000000000000000
17	6	1.5938	1.6250	1.6093750000000000	-0.05	-0.02	0.00	1.61	1.63	0.00970873786407767000000000000000
18	7	1.6094	1.6250	1.6171875000000000	-0.02	0.00	0.00	1.62	1.63	0.00483091787439614000000000000000
19	8	1.6172	1.6250	1.6210937500000000	0.00	0.01	0.00	1.62	1.62	0.00240963855421687000000000000000
20	9	1.6172	1.6211	1.6191406250000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00120627261761158000000000000000
21	10	1.6172	1.6191	1.6181640625000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00060350030175015100000000000000
22	11	1.6172	1.6182	1.6176757812500000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00030184123151222500000000000000
23	12	1.6177	1.6182	1.6179199218750000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00015089784216085700000000000000
24	13	1.6179	1.6182	1.6180419921875000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00007544322897019990000000000000
25	14	1.6179	1.6180	1.6179809570312500	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00003772303745897620000000000000
26	15	1.6180	1.6180	1.6180114746093750	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00001886116297930930000000000000
27	16	1.6180	1.6180	1.6180267333984375	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000943049255462613000000000000
28	17	1.6180	1.6180	1.61803436279296875	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000471522404387044000000000000
29	18	1.6180	1.6180	1.618030548095703125	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000235761758028277000000000000
30	19	1.6180	1.6180	1.6180324554443359375	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000117880740055286000000000000
31	20	1.6180	1.6180	1.61803340911865234375	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000058940335287991300000000000
32	21	1.6180	1.6180	1.61803388595581250000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000029470158959090400000000000
33	22	1.6180	1.6180	1.6180341243743828125000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000014735077308319900000000000
34	23	1.6180	1.6180	1.618034005165107421875000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000007367539196966220000000000
35	24	1.6180	1.6180	1.618033945560451171875000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000003683769734184700000000000
36	25	1.6180	1.6180	1.618033975362770703125000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000001841884833166950000000000
37	26	1.6180	1.6180	1.618033990263935468750000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000920942408102127000000000
38	27	1.6180	1.6180	1.61803398281335253906250000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000460471206171401000000000
39	28	1.6180	1.6180	1.61803398653864128906250000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000230235602555616000000000
40	29	1.6180	1.6180	1.61803398840129179687500000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000115117801145287000000000
41	30	1.6180	1.6180	1.61803398933261454687500000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000057558900539513200000000
42	31	1.6180	1.6180	1.61803398886695117187500000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000028779450278039200000000
43	32	1.6180	1.6180	1.61803398863412109375000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000014389725141090200000000
44	33	1.6180	1.6180	1.6180339887505417968750000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000007194862570027450000000
45	34	1.6180	1.6180	1.6180339886923309375000000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000003597431285143140000000
46	35	1.6180	1.6180	1.6180339887214404687500000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000001798715642539220000000
47	36	1.6180	1.6180	1.6180339887359911718750000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000899357821261520000000
48	37	1.6180	1.6180	1.6180339887432607031250000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000449678910628738000000
49	38	1.6180	1.6180	1.6180339887469011718750000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000224839455313863000000
50	39	1.6180	1.6180	1.6180339887487207031250000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000112419727656805000000
51	40	1.6180	1.6180	1.6180339887496309375000000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000056209863828371100000
52	41	1.6180	1.6180	1.6180339887500811718750000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000028104931914177600000
53	42	1.6180	1.6180	1.6180339887498607031250000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000014052465957090800000
54	43	1.6180	1.6180	1.6180339887499707031250000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000007026232978544900000
55	44	1.6180	1.6180	1.6180339887499111718750000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000003513116489272580000
56	45	1.6180	1.6180	1.6180339887498907031250000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000001756558244636320000
57	46	1.6180	1.6180	1.6180339887499007031250000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000000878279122318152000
58	47	1.6180	1.6180	1.6180339887498907031250000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000000439139561159078000
59	48	1.6180	1.6180	1.6180339887499007031250000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000000219569780579538000
60	49	1.6180	1.6180	1.6180339887498907031250000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000000109784890289769000
61	50	1.6180	1.6180	1.6180339887498907031250000000	0.00	0.00	0.00	1.62	1.62	0.00000000000000000000000000000000

Gambar 2. Program MS Excel Penghitungan Nilai Golden Ratio Metode Bagi Dua

Grafik pencapaian nilai golden ratio metode bagi dua dapat dilihat pada gambar 3

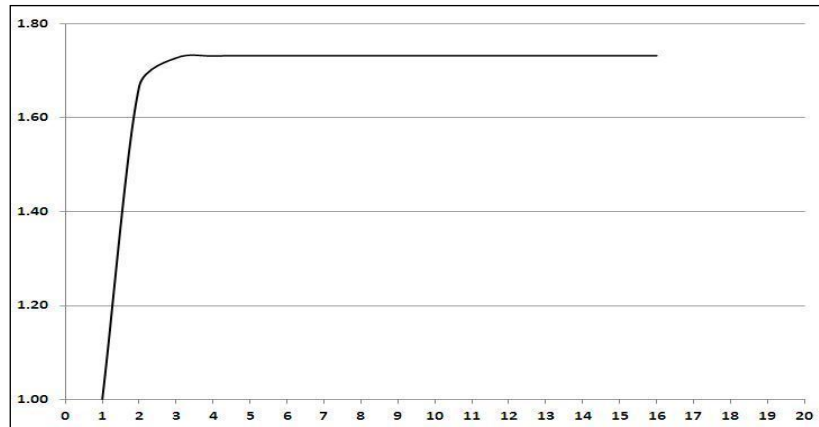


Gambar 3 Grafik Pencapaian Nilai Golden Ratio Metode Bagi Dua Penghitungan Nilai Golden Ratio Metode Posisi Palsu (*False Position Method*)

Penghitungan nilai golden ratio menggunakan aplikasi MS. Excel metode posisi palsu (*false position method*) didapatkan hasil 1,61803398874989, jumlah iterasi 20 iterasi. Program penghitungan dapat dilihat pada gambar 4

Menentukan Nilai Golden Ratio Metode Posisi Palsu						
3	Fungsi kuadrat :		$f(x) = ax^2 + bx + c$			
4			$f(x) = x^2 - x - 1$			
6	Masukkan nilai	a :	1			
7	Masukkan nilai	b :	-1			
8	Masukkan nilai	c :	-1			
9	Masukkan batas bawah	p :	1			
10	Masukkan batas atas	q :	2			
Iterasi	p_n	q_n	$f(p_n)$	$f(q_n)$	c	Error
1	1.00000000	2.000	-1.000	1.000	1.5000000000000000	0.33333333333333330000000000000000
2	1.50000000	2.000	-0.250	1.000	1.6000000000000000	0.06250000000000001000000000000000
3	1.60000000	2.000	-0.040	1.000	1.615384615384620	0.00952380952380949000000000000000
4	1.61538462	2.000	-0.006	1.000	1.617647058823530	0.00139860139860139000000000000000
5	1.61764706	2.000	-0.001	1.000	1.617977528089890	0.00020424836601302800000000000000
6	1.61797753	2.000	0.000	1.000	1.618025751072960	0.00002980359431353490000000000000
7	1.61802575	2.000	0.000	1.000	1.618032786885250	0.00000434837436012875000000000000
8	1.61803279	2.000	0.000	1.000	1.618033813400130	0.00000063442115413139400000000000
9	1.61803381	2.000	0.000	1.000	1.618033963166710	0.00000009256083912211400000000000
10	1.61803396	2.000	0.000	1.000	1.618033985017360	0.00000001350444534090350000000000
11	1.61803399	2.000	0.000	1.000	1.618033988205330	0.00000000197027209983091000000000
12	1.61803399	2.000	0.000	1.000	1.618033988670440	0.00000000028745883551326700000000
13	1.61803399	2.000	0.000	1.000	1.618033988738300	0.00000000004193947486434670000000
14	1.61803399	2.000	0.000	1.000	1.618033988748200	0.00000000000611899809141955000000
15	1.61803399	2.000	0.000	1.000	1.618033988749650	0.00000000000089268838916882300000
16	1.61803399	2.000	0.000	1.000	1.618033988749860	0.00000000000013036955721910400000
17	1.61803399	2.000	0.000	1.000	1.618033988749890	0.00000000000001893789357498530000
18	1.61803399	2.000	0.000	1.000	1.618033988749890	0.00000000000000288185337010645000
19	1.61803399	2.000	0.000	1.000	1.618033988749890	0.0000000000000000411693338586635000
20	1.61803399	2.000	0.000	1.000	1.618033988749890	0.0000000000000000000000000000000000

Gambar 4 Program MS Excel Penghitungan Nilai Golden Ratio Metode Posisi Palsu Grafik pencapaian nilai golden ratio metode posisi palsu dapat dilihat pada gambar 5



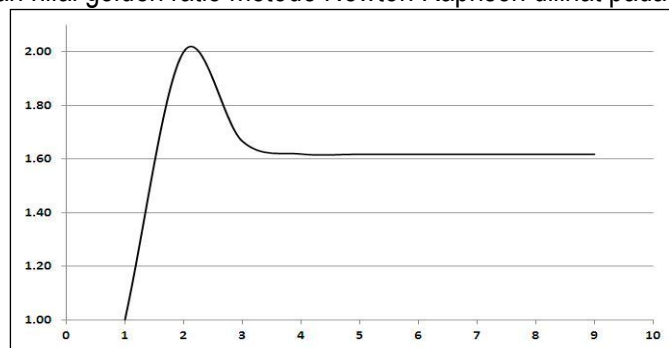
Gambar 7 Grafik Pencapaian Nilai Golden Ratio Metode Iterasi Titik Tetap
Penghitungan Nilai Golden Ratio Metode Newton Raphson

Penghitungan nilai golden ratio metode Newton Raphson didapatkan hasil 1.61803398874989, jumlah iterasi 7 iterasi. Program penghitungan nilai golden ratio menggunakan aplikasi MS. Excel dapat dilihat pada gambar 8

Menentukan Nilai Golden Ratio Metode Newton Raphson					
3	Fungsi kuadrat :		$f(x) = ax^2 + bx + c$		
4			$f(x) = x^2 - x - 1$		
6	Masukkan nilai	a :	1		
7	Masukkan nilai	b :	-1		
8	Masukkan nilai	c :	-1		
9	Masukkan nilai perkiraan	p :	1.00		
Iterasi	x_n	$f(x)$	$f'(x)$	x_{n+1}	Error
1	1	-1.000	1.000	2.0000000000000000	0.5000000000000000000000000000000000
2	2.000	1.000	3.000	1.6666666666666667	0.2000000000000000000000000000000000
3	1.667	0.111	2.333	1.619047619047620	0.0294117647058824000000000000000000
4	1.619	0.002	2.238	1.618034447821680	0.0006261740763932090000000000000000
5	1.618	0.000	2.236	1.618033988749990	0.00000028372190947405100000000000
6	1.618	0.000	2.236	1.618033988749890	0.00000000000005818599185357770
7	1.618	0.000	2.236	1.618033988749890	0.0000000000000000000000000000000000

Gambar 8 Program MS Excel Penghitungan Nilai Golden Ratio Metode Newton Raphson

Grafik pencapaian nilai golden ratio metode Newton Raphson dilihat pada gambar 9



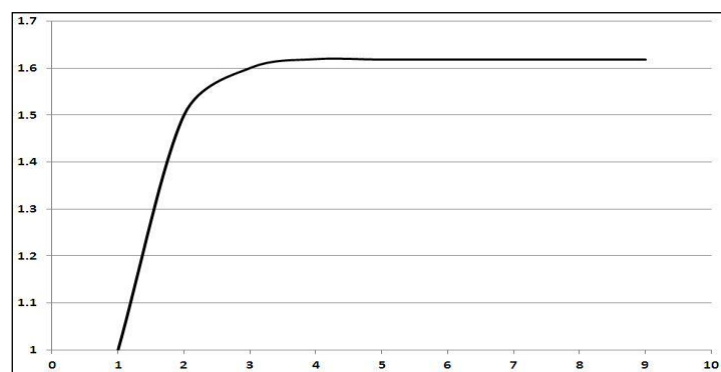
Gambar 9 Grafik Pencapaian Nilai Golden Ratio Metode Newton Raphson
Penghitungan Nilai Golden Ratio Metode Garis Potong (Secant Method)

Penghitungan nilai golden ratio menggunakan metode garis potong (*secant method*) didapatkan hasil 1.61803398874989, jumlah iterasi 7 iterasi. Program penghitungan dapat dilihat pada gambar 10

	A	B	C	D	E	F	G
1	Menentukan Nilai Golden Ratio Metode Garis Potong						
2							
3	Fungsi kuadrat :	$f(x) = ax^2 + bx + c$					
4		$f(x) = x^2 - x - 1$					
5	Masukkan nilai	a :	1				
6	Masukkan nilai	b :	-1				
7	Masukkan nilai	c :	-1				
8	Nilai Tebakan bawah	x_{n-1} :	2				
9	Nilai Tebakan atas	x_n :	1				
10							
11	Iterasi	x_{n-1}	x_n	$f(x_{n-1})$	$f(x_n)$	x_{n+1}	Error
12	1	2.000	1.000	1.000	-1.000	1.5000000000000000	1.0000000000000000
13	2	1.000	1.500	-1.000	-0.250	1.6666666666666670	0.1000000000000000
14	3	1.500	1.667	-0.250	0.111	1.615384615384620	0.0317460317460318
15	4	1.667	1.615	0.111	-0.006	1.617977528089890	0.0016025641025640
16	5	1.615	1.618	-0.006	0.000	1.618034055727550	0.0000349359999356
17	6	1.618	1.618	0.000	0.000	1.618033988748200	0.0000000413955152
18	7	1.618	1.618	0.000	0.000	1.618033988749890	0.0000000000104515
19	8	1.618	1.618	0.000	0.000	1.618033988749890	0.0000000000000000
20							

Gambar 10 Program MS Excel Penghitungan Nilai Golden Ratio Metode Garis Potong

Grafik pencapaian nilai golden ratio metode garis potong dapat dilihat pada gambar 11



Gambar 11 Grafik Pencapaian Nilai Golden Ratio Metode garis Potong

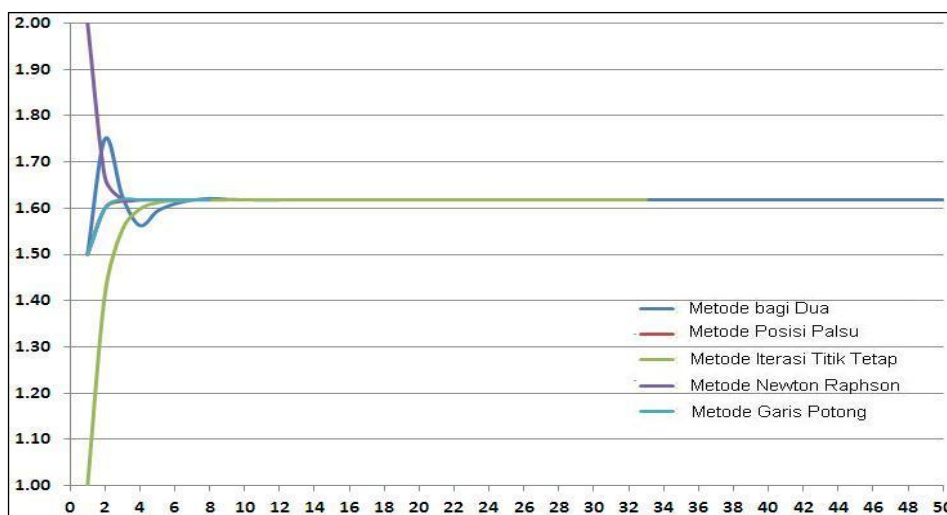
Perbandingan Nilai Golden Ratio tiap Iterasi pada Setiap Metode

Selanjutnya dilihat perbandingan nilai golden ratio tiap iterasi pada setiap metode menggunakan aplikasi MS. Excel. Tabel 1 menunjukkan nilai pencapaian golden ratio dan jumlah iterasi setiap metode

Tabel 1. Pencapaian Nilai Golden Ratio dan Iterasi tiap Metode

No.	Metode	Nilai Golden Ratio	Jumlah Iterasi
1.	Bagi Dua	1.61803398874989	50 iterasi
2.	Posisi Palsu	1.61803398874989	20 iterasi
3.	Iterasi Titik Tetap	1.61803398874989	33 iterasi
4.	Newton Raphson	1.61803398874989	7 iterasi
5.	Garis Potong	1.61803398874989	8 iterasi

Grafik pencapaian nilai golden ratio tiap iterasi setiap metode dapat dilihat pada gambar 12



Gambar 12 Grafik Pencapaian Nilai Golden Ratio tiap Iterasi pada Setiap Metode

SIMPULAN

Program penghitungan penentuan nilai golden ratio menggunakan aplikasi Microsoft Excel (MS. Excel) dengan nilai eror 1×10^{-15} menggunakan 5 metode numerik menghasilkan data bahwa nilai golden ratio sebesar 1,61803398874989 metode Newton Raphson memerlukan iterasi sebanyak 7 iterasi. Data ini menunjukkan bahwa pada penggunaan MS. Excell metode Newton Raphson memiliki jumlah iterasi relatif lebih sedikit dibanding 4 metode numerik lainnya.

Penelitian diharapkan dapat lebih menunjukkan ilustrasi kepada mahasiswa atau peserta belajar tentang hasil pencapaian nilai golden ratio pada setiap langkah iterasi.

Saran yang dapat dikemukakan adalah perlu lebih banyak lagi aplikasi yang sederhana dan luas penggunaannya yang dapat menunjukkan nilai penghitungan suatu persamaan dengan menggunakan metode numerik.

DAFTAR RUJUKAN

- Desyana, L. V. & Godeliva, P. (2018). Kajian Bilangan Fibonacci dan Golden ratio pada lagu daerah Dek Sangke. *Prosiding Seminar Nasional Matematika dan Pendidikan Matematika*, "Integrasi Budaya, Psikologi, dan Teknologi dalam Membangun Pendidikan Karakter Melalui Matematika dan Pembelajarannya. .Purworejo, 12 Mei 2018. <http://eproceedings.umpwr.ac.id/index.php/sendika/article/view/298>
- Endaryono. (2018). Perbandingan Kinerja Metode Barisan Fibonacci dan Regula False dalam Penentuan Perbandingan Emas *J Factor Exacta Jurnal Ilmiah Teknologi Volume 11 No. 4 Desember 2018*.
https://journal.lppmunindra.ac.id/index.php/Faktor_Exacta/article/view/2841
- Luknanto, D. (2001). *Metode Numerik. Bahan kuliah Metoda Numerik Jurusan Teknik Sipil FT UGM Yogyakarta*, November 2001
<http://luk.staff.ugm.ac.id/numerik/MetodaNumerik.pdf>
- Nugroho, D. B. (2009). *Diktat Kuliah Metode Numerik*. Revisi terakhir Juni 2009. Program Studi matematika Universitas Kristen Satya Wacana, 2009
<https://docplayer.info/63317168-Diktat-kuliah-3-sks-mx-211-metode-numerik.html>

- Thapa, G. B. & Thapa, R. (2018). The Relation of Golden Ratio, Mathematics and Aesthetics. *Journal of the Institute of Engineering*, 2018, 14(1): 188-199, Nepal
<https://www.nepjol.info/index.php/JIE/issue/view/1434>
- Wigati, J. (2017). Solusi Numerik persamaan Nonlinier dengan metode Bisection dan Regula falsi. *Go-Tech Jurnal Teknologi Terapan*, FTIKA Unira Malang | Vol. 1 | No. 1 Oktober, 2017
<http://ejournal.uniramalang.ac.id/index.php/g-tech/article/view/262>
- Yuliza, E. (2013). Penggunaan Metode Bagi Dua Terboboti untuk Mencari Akar-akar Suatu Persamaan. *Jurnal Jurnal Penelitian Sains Volume 16 Nomor 1(A) Januari 2013*
<http://ejurnal.mipa.unsri.ac.id/index.php/jps/article/view/77171>